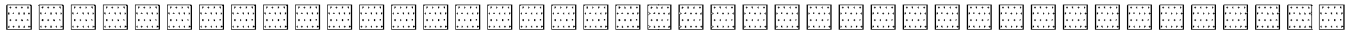


## 버프연마기로 연마작업중 가공물 비래사고



### < 재 해 개 요 >

공장내에서 버프연마기로 수도꼭지 가공재 곡률부분 연마작업중 손이 덮개 안으로 말려들면서 가공재를 놓치는 순간 가공재가 연마기 커버 내부에서 2~3회 회전하면서 덮개 상부전면으로 비래하면서 재해자 가슴을 강타하여 사망한 재해임.



본 속보는 게시판에 게시하거나 근로자 안전교육시 교육 자료로 활용하시기 바랍니다.

## 1. 재해개요

- 2004년 3월 ○일 16:00분경 경기도 시흥시소재 ○○기업 공장내에서 버프연마기로 수도꼭지 가공재의 곡률부분을 연마작업중 손이 덮개 안으로 말려들면서 가공재를 놓치는 순간 가공재가 연마기 커버 내부에서 2~3회 회전하면서 덮개 상부전면으로 비래하면서 재해자가슴을 강타하여 사망한 재해임.

## 2. 재해발생 과정

- 공장내에서 버프연마기로 수도꼭지 가공재의 곡률부분을 연마작업중 손이 덮개 안으로 말려들면서 가공재를 놓치는 순간 가공재가 연마기 커버 내부에서 2~3회 통기면서 고속회전 중인 연마재의 회전력에 의해 돌면서 연마기 덮개 상부전면을 덮은 골판지를 관통하면서 재해자가슴을 강타하여 사망한 재해임.

## 3. 재해발생 원인

### 가. 버프연마기 덮개 설치상태 미흡

- 연마기 가공작업시 비래 등으로 근로자에게 위험을 미칠 우려가 있을 때에는 가공물이 덮개 안으로 가공물이 들어가지 않도록 적정사양의 덮개 또는 울을 설치하여야 하나 부적합하였음.(연마기와 덮개와의 간격 하부 150mm, 측면 130mm)

### 나. 가공물 받침대 미설치

- 연마시 가공물 지지와 이탈을 방지하기 위해 받침대를 설치하고 받침대 위에서 작업을 실시하여야 하나 받침대를 미설치한 상태에서 무리한 작업을 실시하였음.

### 다. 면장갑 착용

- 가공물이 작고 표면이 미끄러운 상태에서 면장갑을 착용하고 고속회전 작업을 실시하여 가공물이 손에서 떨어질 위험이 있었음.

## 4. 동종재해 예방대책

### 가. 연마기에 적합한 덮개 설치

- 연마작업시 가공물이 말려들어가거나 비래되는 것을 방지하기 위해 연마작업에 필요

한 부분을 제외하고는 견고한 구조의 덮개를 설치하여야 함.

#### 나. 받침대 설치

- 연마작업시 가공물 지지 및 이탈을 방지하기 위해 연마기의 연마부분 하단에 받침대를 설치하고 작업을 실시하여야 함.

#### 다. 가죽용 장갑 착용

- 표면이 미끄러운 가공물을 손으로 잡고 연마를 할 때에는 가공물이 손에서 미끄러지지 않도록 밀착이 잘되는 가죽용 장갑을 착용하고 작업을 실시하여야 함.

본 속보는 한국산업안전공단이 조사한 중대재해에 대하여 재해원인을 분석하고 그 예방대책을 제시함으로써, 동종·유사재해의 재발방지를 위하여 관련 사업장에 무료로 배포하고 있습니다. 좋은 의견이나 의문사항이 있으시면 아래의 연락처로 연락하여 주시면 감사하겠습니다. 그리고 동 속보는 공단홈페이지에 게재되어 있으므로 항상 이용하실 수 있습니다.

403-711 인천광역시 부평구 구산동 34-4  
안전기술지원국 (담당자 : 김진현, 우승일)  
TEL : 032) 5100-586, 585 FAX : 032) 515-5897  
Koshanet : [www.kosha.net](http://www.kosha.net)  
제 공 : 한국산업안전공단