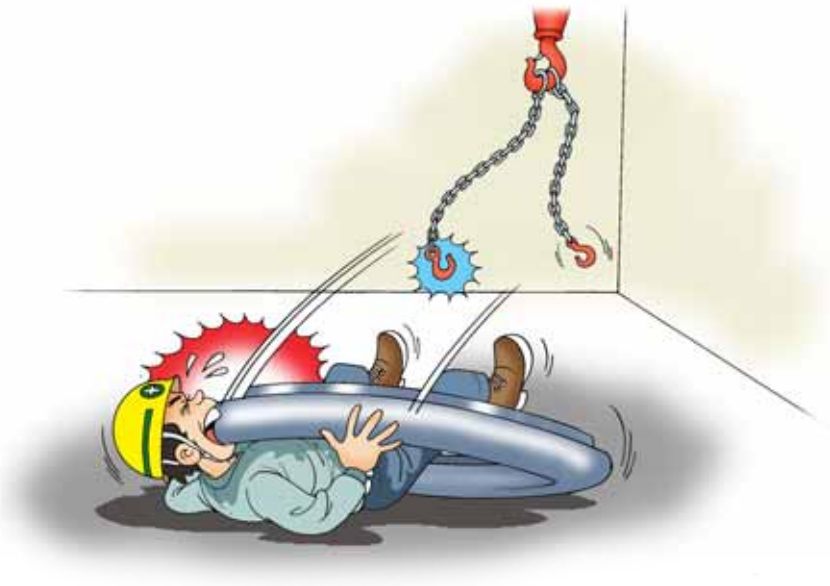
보조 달기체인 불량으로 인한 중량물 낙하사고

< 재 해 개 요>

공장내에서 열교환기 부품인 조인트를 호이스트로 권상하던중 보조 달기체인이 풀리면서 조인트가 낙하하여 협착 사망한 재해임.



본 속보는 게시판에 게시하거나 근로자 안전교육시 교육자료로 활용하시기 바랍니다.

<중대재해속보> 안전 제2004-10호

1. 재해개요

○ 2004년 3월 ○일 10:00분경 인천시 남동구소재 ○○기계 공장내에서 열교환기 부품인 조인트를 호이스트로 권상하던중 보조 달기체인이 풀리면서 조인트가 낙하하여 협착 사망한 재해임.

2. 재해발생 과정

○ 공장내에서 재해자가 열교환기 완충장치용 조인트를 지그에 용접하고 Spinning M/C으로 성형작업 후 가공 성형된 조인트를 Spinning M/C에서 분리하여 바닥에 내리고 지그 고정시 용접된 부분을 사상작업 후

- 조인트 후면부 사상작업을 위해 호이스트로 조인트를 권상하여 뒤집던중 보조 달기체인이 풀리면서 조인트가 전도되어 협착 사망한 재해임.

3. 재해발생 원인

가. 보조 달기체인 부적정

○ 중량물을 달기 위해 사용된 보조 달기체인에 한쪽에만 후크가 설치되어 있어 중량물 권상시 하중에 의해 체결되어 있으나 권상된 중량물을 반대방향으로 넘기는 순간 하중이 보조 달기체인에 인가되지 않아 체인이 이탈되어 중량물이 전도될 위험이 있었음.

나. 작업계획서 및 작업지휘자 미지정

○ 중량물 취급시 중량물의 종류 및 형상 취급 방법등이 포함된 작업계획서 및 작업지휘자를 지정하여 안전작업을 실시하여야 하나 미지정하였음.

4. 동종재해 예방대책

가. 보조 달기체인 양단에 후크사용

○ 보조달기구로 사용되는 체인 또는 와이어로프는 양단에 훅·샤클·링 또는 고리 등을 구비한 것을 사용하고 정확한 체결에 의한 작업실시하여야 함.

나. 작업계획서 작성 및 작업지휘자 배치

○ 중량물 취급시에는 중량물의 종류 및 형상 취급 작업방법 등이 포함된 작업계획서를 작성하고 작업순서마다 작업방법을 정하고 지휘할수 있도록 작업지휘자를 지정하여야 함.

본 속보는 한국산업안전공단이 조사한 중대재해에 대하여 재해원인을 분석하고 그 예방대책을 제시함으로써, 동종·유사재해의 재발방지를 위하여 관련 사업장에 무료로 배포하고 있습니다. 좋은 의견이나 의문사항이 있으시면 아래의 연락처로 연락하여 주시면 감사하겠습니다. 그리고 동 속보는 공단홈페이지에 게재되어 있으므로 항상 이용하실 수 있습니다.

403-711 인천광역시 부평구 구산동 34-4
안전기술지원국 (담당자 : 김진현, 우승일)
TEL : 032) 5100-586, 585 FAX : 032) 515-5897
Koshanet : www.kosha.net
제 공 : 한 국 산 업 안 전 공 단